



LOTE CIERRES DE CONTACTO	
CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 mm COLORES VARIOS	
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA VERIFICACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS.	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No.5 TACTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0379 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.2.4 SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO NTC 1155-3.METODO ACELERADO. Testigo multifibra
UNIDAD DE MEDIDA	Metro
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
ANCHO	100 ± mm
COLOR	Tono a tono con la tela principal
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO	
DOMÉSTICO E INDUSTRIAL CAMBIO DE COLOR MÍNIMO	4
TRANSFERENCIA (ESCALA DE GRISES)	4
COMPOSICIÓN	100% poliamida
FUERZA MÍNIMA DE ADHERENCIA DESPUÉS DE 3 CICLOS DE LAVADO	0,06 Newton
DESCRIPCIÓN	<p>Las pestañas del cierre del de contacto debes ser de 2 mm ± 0,5 mm y totalmente simétrico en la totalidad del rollo.</p> <p>Kit de dos piezas: (gancho y felpa)</p>
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	<p>Enrollado en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades.</p> <p>Identificar rollos con empalme.</p> <p>rollos de 25 metros,</p>
ROTULADO	<p>Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:</p> <p>Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.</p> <p>Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).</p> <p>Nombre o marca registrada del fabricante</p> <p>Fecha y número del contrato</p> <p>Ítem del contrato</p> <p>Peso</p> <p>Color</p> <p>Tipo de producto</p> <p>Cantidad de rollos por caja</p>
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE CREMALLERAS Y SLIDER	
CREMALLERA METÁLICA DE 20 cm COLORES VARIOS	
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA VERIFICACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> NTC 2512. CIERRES DE CREMALLERAS. Requisitos y métodos de ensayo.
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:	
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICIÓN CINTA	100% Poliéster
TIPO	Fija
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior
MATERIAL DIENTES	Metálicos – acabado Antique silver
ANCHO DIENTES	Ancho espiral cerrado debe ser 45mm \pm 2mm
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 12 mm \pm 2 mm
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Tono a tono con la tela principal
TIPO DESLIZADOR	Deslizador semiautomático (de seguridad) y jalador fijo. Acabado Antique silver.
PALETA	Sencilla
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.
	Resistente a la corrosión
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,
	empaque colectivo cajas de cartón
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE CREMALLERAS Y SLIDER	
CREMALLERA POLIESTER DE 50 cm SEPARABLE REVERSIBLE COLORES VARIOS	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No.4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371 (ACTUALIZACIÓN VIGENTE) NUMERAL 3.2.6
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICIÓN	100% Poliéster
TIPO	Separable
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm \pm 2mm
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm \pm 2 mm
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Tono a tono con la tela principal
TIPO DESLIZADOR	Reversible
PALETA	Sencilla
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.
	Resistente a la corrosión
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,
	empaquete colectivo cajas de cartón
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE CREMALLERAS Y SLIDER	
CREMALLERA POLIESTER DE 60 cm SEPARABLE COLORES VARIOS	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> NTC 2512. CIERRES DE CREMALLERAS. Requisitos y métodos de ensayo.
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICIÓN	100% Poliéster
TIPO	Separable
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm \pm 2mm
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm \pm 2 mm
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Tono a tono con la tela principal
TIPO DESLIZADOR	Automático
PALETA	Sencilla
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.
	Resistente a la corrosión
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,
	empaquete colectivo cajas de cartón
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE CREMALLERAS Y SLIDER	
CREMALLERA POLIESTER DE 60 cm SEPARABLE REVERSIBLE COLORES VARIOS	
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
NORMAS-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No.4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370 (ACTUALIZACIÓN VIGENTE) NUMERAL 3.2.6
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:	
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICIÓN	100% Poliéster
TIPO	Separable
TOPEs	Debe llevar tope en la parte superior como inferior
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm \pm 2mm
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm \pm 2 mm
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Tono a tono con la tela principal
TIPO DESLIZADOR	Reversible
PALETA	Sencilla
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.
	Resistente a la corrosión
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,
	empaquete colectivo cajas de cartón
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad
Nota: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	


LOTE EMPAQUE Y EMBALAJE	
CAJA DE CARTÓN LARGO 55 cm ANCHO 50 cm ALTO 34 cm	
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA VERIFICACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS.	La caja debe cumplir los requisitos definidos en la norma NTC452. cajas de cartón corrugado
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
DIMENSIONES 55*50*34	Largo 55 cm \pm 1 cm
	Ancho 50 cm \pm 1 cm
	Alto 34 cm \pm 1 cm
CARACTERÍSTICAS	Cartón corrugado de doble pared, calibre mínimo de 6 mm
	Letras color negro GCM1 90
	Las cajas deben contar con cuatro tapas superiores e inferiores para el acceso al contenido.
	Se debe presentar certificado de cumplimiento de los requisitos descritos en la norma NTC 452 "CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO"
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN VERTICAL (RCV)	1200 Kgf/m Mínimo
COMPOSICIÓN, ACABADOS	Las cajas no deben presentar fracturas, rastros de exposición a la humedad, desgastes, fisuras o cualquier tipo de contaminación fisicoquímica que altere su calidad.
	Se debe garantizar paralelismo en el cierre
	La superficie debe ser lisa y la PRESENTACIÓN debe ser uniforme, no debe presentar aplastamientos en su corrugado y debe estar correctamente plegada.
PRESENTACIÓN	Amarradas en grupos de 10 unidades
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de producto
	Cantidad
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	


LOTE EMPAQUE Y EMBALAJE	
CAJA DE CARTÓN LARGO 90 cm ANCHO 55 cm ALTO 30 cm	
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA VERIFICACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS.	La caja debe cumplir los requisitos definidos en la norma NTC452. cajas de cartón corrugado
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
DIMENSIONES 90*55*30	Largo 90cm \pm 1 cm
	Ancho 55 cm \pm 1 cm
	Alto 30 cm \pm 1 cm
CARACTERÍSTICAS	Cartón corrugado de doble pared, calibre mínimo de 6 mm
	Letras color negro GCMI 90
	Las cajas deben contar con cuatro tapas superiores e inferiores para el acceso al contenido.
	Se debe presentar certificado de cumplimiento de los requisitos descritos en la norma NTC 452 "CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO"
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN VERTICAL (RCV)	1200 Kgf/m Mínimo
COMPOSICIÓN, ACABADOS	Las cajas no deben presentar fracturas, rastros de exposición a la humedad, desgastes, fisuras o cualquier tipo de contaminación fisicoquímica que altere su calidad.
	Se debe garantizar paralelismo en el cierre
	La superficie debe ser lisa y la PRESENTACIÓN debe ser uniforme, no debe presentar aplastamientos en su corrugado y debe estar correctamente plegada.
PRESENTACIÓN	Amarradas en grupos de 10 unidades
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de producto
	Cantidad
Nota: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	

LOTE EMPAQUE Y EMBALAJE	
LAMINA SOPORTE CARTÓN GORRAS	
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	GORRA TIPO BEISBOLERA PARA ESPECIALIDADES POLICIA NACIONAL ET-PN-098 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.3.1
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad de lamina
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
MATERIAL	Cartón cartulina kraft
COLOR	blanco - café
CALIBRE	16
DIMENSIONES	
ANCHO	192 mm
ALTO	72mm
DESCRIPCIÓN	Cartón cartulina kraft lisa, apta para ser utilizada como base en el área frontal de gorras beisboleras con el fin de mantener la forma durante el transporte y almacenamiento.
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Bolsa plástica transparente de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable por 100 unidades
	Empaque colectivo en cajas de cartón
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de producto
	Cantidad de soportes por caja
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	



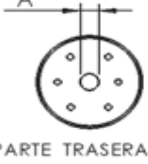
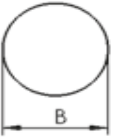
LOTE EMPAQUE Y EMBALAJES	
ETIQUETA COD. DE BARRAS CINTA RESINA LAV 30 mm X 400 m BLANCA	
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLOS DE 400 METROS
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS
TECNOLOGIA DE IMPRESIÓN	Transferencia térmica
COLOR	Blanco
ANCHO	31 mm ± 1 mm
RESISTENCIA	Resistencia al rasguño
	Resistencia a químicos y solventes
	Resistencia a altas temperaturas
PARA IMPRESIÓN SOBRE ETIQUETAS TEXTILES DE:	Nylon y/o poliéster
FORMULACION	Resina
DIAMETRO INTERNO DEL NUCLEO	25 mm
PRESENTACION	Rollo de 400 metros mínimo
ROTULADO	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable
	Empaque colectivo en cajas de cartón
	Rotulado con la siguiente información:
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Número y año del contrato
	Código de la norma técnica aplicada
	Tipo de producto
	Longitud en rollo
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN	

LOTE EMPAQUE Y EMBALAJE	
ETIQUETA COD. MARQUILLA DE SEGURIDAD DE 25 mm X 400 m	
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLOS DE 400 METROS
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS
TAMAÑO	Ancho de 25 mm \pm 1 mm
COMPOSICIÓN DE LA CINTA	Poliéster
COLOR FONDO	Negro (cinta)
CARACTERÍSTICAS	Apta para impresión por transferencia térmica
DIAMETRO INTERNO DEL NUCLEO	75 mm
PRESENTACION	Rollo de 400 metros mínimo
ROTULADO	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable
	Empaque colectivo en cajas de cartón
	Rotulado con la siguiente información:
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Número y año del contrato
	Código de la norma técnica aplicada
	Tipo de producto
	Longitud en rollo
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN	

LOTE EMPAQUE Y EMBALAJE	
PAPEL SULFITO ANCHO DE 1,6 m	
PAPEL SULFITO ANCHO DE 1,8 m	
UNIDAD DE MEDIDA	Rollo X 20 Kg
	Rollo X 21 Kg
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICION	Sulfito
TAMAÑO	Ancho 1,6 mts x 20 Kg
	Ancho 1,8 mts x 21 Kg
ACABADO	Mate
COLOR	Blanco
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Rollo envuelto en cono de cartón diámetro 7,5cm ± 0,5cm, con topes plásticos en los extremos, empacados en bolsa transparente de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	número y año del contrato
	Peso
	Color
	tipo de producto
	Cantidad
Nota1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE EMPAQUES Y EMBALAJE	
PAPEL KRAFT ANCHO DE 1,6 m	
UNIDAD DE MEDIDA	Rollo x 20 kg
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICION	Kraft
TAMAÑO	Ancho 1,6 mts x 20 Kg
ACABADO	Con orificios perforados a lo largo del papel.
COLOR	Caqui
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Rollo envuelto en cono de cartón diámetro 7,5cm ± 0,5cm, con topes plásticos en los extremos, empacados en bolsa transparente de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	número y año del contrato
	Peso
	Color
	tipo de producto
<p>Nota: En caso de que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y características del papel a suministrar, el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.</p>	
IMAGEN DE REFERENCIA	


LOTE EVAS Y ESPUMAS	
FOAMY 2.5 mm COLORES VARIOS	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • NTC 2019 MATERIALES POLIMERICOS CELULARES FLEXIBLES.
UNIDAD DE MEDIDA	Laminas
CARACTERISTICAS	REQUISITOS ESPECIFICOS
COLOR	Verde mango viche
	Gris claro
	Amarillo
	Azul
	negro
	La característica de tono será evaluada mediante comparación contra una muestra
MATERIAL	Caucho espuma / Eva deportivo
ANCHO MINIMO EN CM	105
LARGO MINIMO EN CM	105
CALIBRE	2.5 mm ± 0.5 mm
RESISTENCIA A LA TENSION	10 - 14 Kg/cm2
MODULO DE ELONGACION	100 min – 120 max %
DENSIDAD	0.22 ± 0.02 g/cm3
DUREZA	40-50 Shore A
EMPAQUE Y PRESENTACION	<p>Las láminas deben ser del 105 cm de largo y ancho de 105 cm</p> <p>Debe estar empackado en bolsas transparentes de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable para su protección, que no afecte las propiedades del foamy en paquetes de 20 a 25 unidades.</p>
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciando en el inventario de la fábrica (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato)
	Nombre o marca registrada del fabricante.
	Fecha y numero del contrato.
	Ítem del contrato.
	Peso
	Color
	tipo de producto
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	

LOTE HERRAJES	
BROCHE PLASTICO 15 mm COLORES VARIOS	
NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA VERIFICACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS.	<ul style="list-style-type: none"> CHAQUETA ADMINISTRATIVA ET- PN – 001 ACTUALIZACION VIGENTE NUMERAL 2.1.5 DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN. ASTM E1252-98 (2021)
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICION	Poli acetal (POM) polioximetileno
COLOR	A tono con la tela principal
DIMENSIONES	
DIAMETRO	15 ± 1 mm
A (mm)	Macho:3,07mm
	Hembra:3,05mm
	Tapa:2,87mm
B (mm)	Macho;11.18 mm
	Hembra:11.09 mm
	Tapa:14.83 mm
Espesor	Macho:3.29 mm
	Hembra:3.24 mm
	Tapa:1.73 mm
Peso (GR)	Macho:0.17 gr
	Hembra:0.20 gr
	Tapa:0.34 gr
RESISTENCIA (Kg)	3 Kg
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	<div style="text-align: right;">X</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>MACHO</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>HEMBRA</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>TAPA</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>PARTE TRASERA</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>PARTE FRONTAL</p>  </div> </div> </div> </div>

LOTE HERRAJES	
HEBILLA METÁLICA Y REMACHE (ESCUDO REPUJADO)	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN, BS EN 15079:2015, ASTM E1621, ASTM E60, UNE-EN 15063-1 o cualquier método de ensayo de espectrometría
UNIDAD DE MEDIDA	Juego hebilla y remache
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
MATERIAL (HEBILLA Y REMACHE)	LATÓN (ALEACIÓN DE COBRE Y ZINC) (CuZn30)
	Acabado envejecido.
DIMENSIONES HEBILLA	Ancho en la cara frontal $20\text{ mm} \pm 2\text{ mm}$
	Alto en la cara frontal $16\text{ mm} \pm 2\text{ mm}$
	El ancho de la hebilla debe ser apropiado para permitir el paso de una correa de ajuste de $15\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$ de ancho.
CARACTERÍSTICAS HEBILLA	La hebilla debe contar con una uña de agarre con el propósito de asegurar la correa de ajuste que es introducida en ella.
	Debe contar con un orificio de $5\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$ de diámetro para ser asegurada mediante remache a la correa que le sirve de soporte.
	Debe venir con su respectivo remache
	Las características de tono, brillo y demás acabados serán evaluadas mediante comparación contra una muestra patrón (testigo).
	La muestra patrón (testigo) puede ser observada en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Empaque por 100 juegos en bolsas transparentes de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable, de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento
	Empaque colectivo en cajas de cartón
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de producto
Cantidad de juegos (hebilla y remache) por caja	
Nota: En caso de que por razones de producción de la fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las características y las cantidades de las hebillas, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE HILOS				
HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE				
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none">• DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN NTMC 481-3. Análisis cuantitativo de fibra. Parte3: basada en ASTMD 629 Y NTC 1213.• DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS HILOS. NTC 5872, TEXTILES, HILOS DE COSER INDUSTRIALES FABRICADOS, TOTAL O PARCIALMENTE A PARTIR DE FIBRAS SINTETICAS.			
UNIDAD DE MEDIDA	Cono de 5.000 metros			
El color establecido en la escala de Pantone debe ser evaluado con escala de grises para cambio de color con una calificación mínima de 4-5, cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 4873-2. Escala de grises AATC de 9 grados, Clasificación visual.				
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS			
COLOR	TIPO HILO	TEX	RESTENCIA MIN	
AMARILLO VERDE FLUORESCENTE	Poliéster trilobal	27	10.5 N	
Coordenadas escala CIEL*a*b*				
COLOR	L*	a*	B*	Decmc
AMARILLO VERDE FLUORESCENTE	98,12	-40,48	103,06	≤1,2
TIPO DE HILO	Núcleo de poliéster recubierto con poliéster.			
PRESENTACIÓN, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA FÁBRICA DE CONFECCIONES	Conos Plásticos de 5.000 metros, cada cono empacado en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.			
	Empaque colectivo cajas de cartón			
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:			
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.			
	Nombre o marca del contratante			
	Nombre o marca registrada del fabricante			
	Fecha y número del contrato			
	Ítem del contrato			
	Peso			
	Color			
	tipo de producto			
	Cantidad de conos por caja			
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.				

LOTE HILOS	
HILO SPUN POLIESTER TEX 27 COLORES VARIOS 5.000 m	
HILO SPUN POLIESTER TEX 27 COLORES VARIOS 10.000 m	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN NTMC 481-3. Análisis cuantitativo de fibra. Parte3: basada en ASTM D 629 Y NTC 1213. • DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS HILOS. NTC 5872, TEXTILES, HILOS DE COSER INDUSTRIALES FABRICADOS, TOTAL O PARCIALMENTE A PARTIR DE FIBRAS SINTÉTICAS.
UNIDAD DE MEDIDA	Conos de 5.000 metros - Conos de 10.000 metros
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COLOR	Tono a tono con la tela principal
TIPO DE HILO	Spun poliéster
DENSIDAD LINEAL	27 TEX
COMPOSICIÓN	100% poliéster
RESISTENCIA MIN.	9,90 N
PRESENTACIÓN, EMPAQUE Y ROTULADO PARA LA FÁBRICA DE CONFECCIONES	Conos Plásticos de 10.000 metros, cada cono empacado en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
	Empaque colectivo cajas de cartón
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
tipo de producto	
Cantidad de conos por caja	
<p>Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.</p>	
LOTE MISCELANEOS	

PLASTICO PARA CORTADORA AUTOMATICA	
UNIDAD DE MEDIDA	Rollo
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COMPOSICION	POLIETILENO
TAMAÑO	Ancho 1,8
FUNCION	Plástico usado para máquina de corte automático
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Rollo envuelto en cono de cartón diámetro 7,5cm ± 0,5cm, con topes plásticos en los extremos, empacados en bolsa transparente de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	número y año del contrato
	Peso
	Color
	tipo de producto
	Cantidad
<p>Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.</p>	
IMAGEN DE REFERENCIA	
<div>LOTE MISCELANEOS</div>	

CINTA PARA TELA DOBLE FAZ	
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLO POR 30 METROS C/U
CARACTERISTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
COLOR	Blanco - Amarillo
ESPESOR EN MM	1,10 mm \pm 0.10 mm
ANCHO	2 cm
ESTRUCTURA	Adhesivo
	Estructura de Eva
	Separador
PRESENTACION	Rollo por 30 metros c/u.
	Enrollada en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades de esta.
EMPAQUE Y ROTULADO	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso tipo de producto metros en rollo
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE MISCELANEOS

CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO AZÚL	
CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO VERDE	
CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CÓDIGO VERDE	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN NTC 1213.
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
DIMENSIONES	Largo 32 ± 1 mm
	Ancho 32 ± 1 mm
TIPO DE TEJIDO	Tafetán
COLOR	1.CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CÓDIGO VERDE
	2. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO VERDE
	3. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO AZUL
DESCRIPCIÓN	En la cara frontal traerá la imagen del código QR, En la cara posterior deberá tener el serial de seguridad sin que este pase a la cara frontal, de manera consecutiva según el listado aportado por la Fábrica de confecciones.
	Debe tener una resina en la parte posterior que garantice su adherencia a las prendas por medio de termo fijado.
	Todos los códigos, deberán arrojar lectura al momento de ser escaneados.
COMPOSICION HILOS	100% Poliéster
LAVADOS	50 ciclos de lavado manual o máquina.
VIDA ÚTIL	Mínimo 12 meses a partir de la aplicación.
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE ROTUADO	Cajas de 1.000 unidades
	Empaque colectivo en cajas de cartón
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Imagen de referencia
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Número y año del contrato,
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de producto
	Cantidad de unidades por caja
IMAGEN DE REFERENCIA	<div> <div>CARA FRONTAL</div>  </div> <div> <div>CARA POSTERIOR</div>  </div>
Nota 1: Antes de iniciar la producción, el proveedor deberá coordinar con el supervisor del contrato, la cantidad a suministrar de acuerdo con la necesidad de la Fábrica de confecciones, además realizarán la revisión del diseño y color.	
Nota 2: La Fábrica de confecciones entregara el listado de seriales y URL, con las cuales se imprimirán las marquillas.	
Nota 3: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	

LOTE MISCELANEOS	
MARQUILLA TEJIDA CON ESCUDO FORPO COLORES VARIOS	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN NTC 1213.
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
TAMAÑO	Largo 25 mm \pm 2 mm Ancho 100 mm \pm 2 mm (dobladillada)
TIPO DE TEJIDO	Tafetán
NÚMERO DE COLORES	Cinco colores: El fondo de la marquilla debe ser de color VERDE ACEITUNA, AZUL OSCURO; selección por medio de la carta de colores la cual podrá ser observada en la fábrica de confecciones. Los textos de color blanco y el escudo en colores blanco, amarillo, azul y rojo
LOGOTIPO	Escudo del Fondo Rotatorio de la Policía y condiciones de lavado.
DESCRIPCION DE MARQUILLAS PARA DIFERENTES TIPOS DE PRENDAS	En el texto deben contener la composición de telas de las prendas en las que serán utilizadas así: tela dril: poliéster algodón, 100% poliéster. Composición tela de paño: poliéster lana y otras composiciones en caso necesario. Cortadas y dobladas en las puntas. Los dobles debe ser 8 mm \pm 1.
COMPOSICION HILOS	100% Poliéster
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Cajas de 1.000 unidades Empaque colectivo en cajas de cartón
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información: Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso. Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato). Nombre o marca registrada del fabricante Fecha y número del contrato Ítem del contrato Peso Color Tipo de producto Cantidad por caja
<p>Nota 1: Antes de iniciar la producción, el proveedor deberá coordinar con el supervisor del contrato, la cantidad de marquillas a suministrar de acuerdo con el color de fondo, la composición de las telas (dril, paño, poliéster) cantidad por tallas, además realizaran la revisión de la simbología y textos relacionados con las condiciones de lavado.</p> <p>Nota 2: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.</p>	
IMAGEN DE REFERENCIA	

LOTE MISCELANEOS	
ETIQUETA TEXTIL VINILICA COLORES VARIOS	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.1.2 Y 3.1.4.
UNIDAD DE MEDIDA	Metro
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS
COLOR	Amarillo de alta visibilidad, blanco, azul, amarillo, rojo, selección por medio de la carta de colores.
MEDIDAS	Ancho: 50 cm
COMPOSICIÓN	Poliuretano
GROSOR PROMEDIO	85 µm
MATERIAL	PET- polímero plástico
COMPATIBILIDAD DE TINTAS	Solvente / Eco-Solvente
APLICACIÓN Y/O ESTAMPACIÓN	Algodón, poliéster, acrílico y fibras similares
CONDICIONES DE ADHERENCIA	Temperatura: 145°C Duración: 15 Segundos
	Temperatura: 293°F Duración: 15 Segundos
RESISTENCIA MÍNIMA	Resistencia de fricción para trabajo de uso de señalización profesional
	50 lavados manuales.
GARANTÍA DE CALIDAD TÉCNICA	6 meses
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Enrollada en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades de esta.
	rollos de 100 metros empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable
	máximo un empate, longitud mínima de 10 metros; la unión de empates debe venir de un mismo tono, y cosidas con hilo blanco
	Empaque colectivo en cajas de cartón corrugado.
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato
	Ítem del contrato
	Peso
	Color
	Tipo de cinta
	Longitud del rollo
	Cantidad de rollos por caja
Nota 1: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	

LOTE MISCELANEOS	
ETIQUETA TEXTIL VINILICA REFLECTIVA	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME TÁCTICO DE RESCATE No.5 UNIDAD OPERACIONES ESPECIALES EN EMERGENCIAS Y DESASTRES PONALSAR MASCULINO ETPN-0328 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.1.1.7
UNIDAD DE MEDIDA	Metro
DETERMINACION DE LOS REQUISITOS DE LAS CINTAS REFLETIVAS.	
<p>A. Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la ASTM E809 y ASTM E810. Se debe utilizar un ángulo de observación de 0,2° y uno de inclinación de -4,0°.</p> <p>B. Se deben seguir las recomendaciones del numeral 7.4.5 de la NTC-5563 para material de característica única.</p> <p>C. Se deben seguir las recomendaciones del numeral 7.5 de la NTC-5563.</p> <p>D. Se deben seguir las recomendaciones del numeral 7.4.1 de la NTC-5563.</p> <p>E. Se deben seguir las recomendaciones del numeral 7.4.2 de la NTC-5563.</p> <p>En caso de no existir un laboratorio nacional para la verificación de uno o más de los requisitos anteriores, una declaración de conformidad soportada debe ser adjuntada por parte del fabricante. Esta declaración es válida también si se hace empleando normas técnicas equivalentes a la NTC 5563 como la norma EN-471</p>	
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS
COLOR	Gris plata reflectiva
CARACTERISTICAS	Cinta reflectiva con una capa de polímetro de alta duración recubierta con una capa de adhesivo termo-adherible.
ESPECIFICACIONES	microesferas expuestas (lentes de vidrio) de alto rendimiento
CANDELAS	mínimo 500 candelas (lux. m2)
ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Que la cinta reflectiva tiene protección frente a rayos UV, es nueva y no ha sido repotenciada o remanufacturada. Que la cinta reflectiva se puede limpiar fácilmente de cualquier mancha sin daño en su reflectividad o propiedades técnicas y que no presente desprendimiento de las microesferas por fricción, lavado y en el uso normal
MEDIDAS	Ancho: 50 cm
COMPOSICIÓN	Poliuretano
GROSOR PROMEDIO	85 µm
MATERIAL	PET- polímero plástico
COMPATIBILIDAD DE TINTAS	Solvente / Eco-Solvente
APLICACIÓN Y/O ESTAMPACIÓN	Algodón, poliéster, acrílico y fibras similares
CONDICIONES DE ADHERENCIA	<p>Temperatura: 145°C Duración: 15 Segundos</p> <p>Temperatura: 293°F Duración: 15 Segundos</p>
RESISTENCIA MÍNIMA	<p>Resistencia de fricción para trabajo de uso de señalización profesional</p> <p>50 lavados manuales.</p>
GARANTÍA DE CALIDAD TÉCNICA	6 meses
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	<p>Enrollada en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades de esta.</p> <p>rollos de 100 metros empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable</p> <p>máximo un empate, longitud mínima de 10 metros; la unión de empates debe venir de un mismo tono, y cosidas con hilo blanco</p> <p>Empaque colectivo en cajas de cartón corrugado.</p>
ROTULADO	<p>Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:</p> <p>Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.</p> <p>Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).</p>

TELA RIP STOP AMARILLO FLUORESCENTE 100% POLIESTER	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.2.2 y 3.2.3 DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA TELA NTC 228, opción B.
Unidad de medida	Metro
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
Composición	100% poliéster
Tipo de tejido	Rip-Stop Tafetán 1x1 con una línea en alto relieve cada 6 mm \pm 1 mm hecha con doble hilo y/o retorcidos en la urdimbre y en la trama
Color	Amarillo fluorescente
Nota: Como quiera que la Norma Técnica Colombiana NTC 5563 indicada en las referidas normas, ya no se encuentra vigente se usaran las coordenadas de cromaticidad y factor de luminancia establecidos en el numeral 8,1 de la norma ANSI / ISEA 107	
Ancho útil de la tela sin incluir orillos, en cm Mínimo	150
Número de hilos dado en hilos/cm	
Urdimbre Mínimo	47
Trama Mínimo	30
Masa por unidad de área, en (g/m²) Mínimo	240
Cambio dimensional en urdimbre y trama, en %	\pm 2
Solidez del color al lavado.	
Tipo de lavado	2A
Cambio de color Mínimo	3-4
Manchado Mínimo	3
Solidez del color a la luz.	
Horas de exposición	40
Calificación escala de grises,	3
Solidez del color al frote	
En seco, Mínimo	4
En húmedo Mínimo	3
Tendencia a la formación de motas, Mínimo	4
La urdimbre debe estar conformada por filamentos continuos texturizados de microfibra y la trama por filamentos continuos texturizados de microfibra alternados 1 a 1 con hilos hilados (spun).	
La línea en alto relieve debe contarse como un solo hilo tanto en la urdimbre como en la trama	
Que la tela está exenta de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud.	

El fabricante de la tela debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en la NTC-ISO/IEC 17050-1 en la que garantice los siguientes aspectos:

1. Que la tela empleó materias primas antiestáticas o se le aplicaron tratamientos antiestáticos.
2. Que las materias primas y componentes químicos han sido usados comercialmente con seguridad, que el uso en contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales, sin afectar la salud humana y que se encuentran dentro de los límites de la norma OEKO-TEX® Standard 100, para los productos clase II.
3. Que la totalidad de las materias e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente. En caso de ser de fabricación nacional o del país de origen en caso de ser importada.

Presentación	Rollos de 120 a 160 metros. Como máximo dos empates en longitudes de 120 metros y máximo tres empates en longitudes mayores a 120 y hasta 160 metros y una distancia mínima entre empates de 15 metros.
	En rollos sin empate se admite una longitud de 180 metros.
	Las uniones de empate deben hacerse con hilo blanco o marcado con hilo de otro color en el orillo
	Se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la tela y deben tener un diámetro interno de 40mm a 50 mm con terminales (topes) plásticos.
Empaque	Debe venir en bolsa plástica negra polietileno con un espesor mínimo de 0,07mm; la bolsa debe contar con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
Empaque y Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, descripción y color de la tela (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Composición de la tela, en %.
	Longitud de la pieza o rollo, en metros.
	Peso
	Ancho útil
	Código de rotulado para el cuidado de telas y confecciones mediante el uso de símbolos de acuerdo con la norma técnica NTC 1806.
	Contratista
	Nombre del fabricante o marca registrada.
	País de origen.
	Identificación del número de tono.
	Fecha y número del contrato.
	Ítem del contrato
	Código de barras de acuerdo con el sistema de codificación de cada entidad.

Nota 1: Nota: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores del material textil, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

LOTE TELAS	
ENTRETELA NO TEJIDA FUSIONABLE (TROQUELADA)	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN NTMC 481-3. Análisis cuantitativo de fibra. Parte3: basada en ASTM D 629 Y NTC 1213 • DETERMINACIÓN DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA (PESO) DE LA TELA NTC 230, opción D.
Unidad de medida	Metro
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
Composición	Poliéster: 100% (Mecánicos o térmicos)
Color	Blanco
Adhesivo	Resina de fusión adherida al material (poliamida) Con doble punto (doublé spot) 15 a 21 mesh Resistencia al adhesivo mínimo: 6N
Condiciones de fusionado con el material principal	Fusionadora banda continua: Temperatura: 110-160°C Presión máxima gr/cm 2: 5 bares Tiempo (seg): 10 a 20"
Troquelado	Troquelada para pretinas de pantalones con ancho de 110 mm. Troquelado a las siguientes distancias: 10 mm/45 mm/45mm/10mm
Peso g/m²	65 a 85
Presentación y Empaque	Rollo de 50 metros mínimo, se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la entretela. Empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información: Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso. Código y descripción (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato). Descripción de la entretela Nombre o marca registrada del fabricante Fecha y número del contrato. Peso tipo de producto Ítem del contrato Longitud por rollo
Nota1: En caso de que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o características el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.	
Imagen de referencia	

LOTE TELAS	
ENTRETELA FUSIONADA BLANCA	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME DE SERVICIO No. 4 POLICÍA NACIONAL NTMD-0363 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.2.3 DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA TELA NTC 228, opción B.
Unidad de Medida	Metro
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
Composición, en %	
Algodón	45 a 55
Poliéster	Resto
Tipo de Tejido	Plano, pre-encogida y no tinturada
Característica	Suave, Semirrígido o Rígido. Se definirá al momento de pedido según la necesidad.
Color	Blanca
Peso, g/m² Máximo	110
Ancho útil de la entretela en metros	1,5
Número de hilos /cm	
Urdimbre Mínimo	25
Trama Mínimo	21
Condiciones de fusionado	Fusionadora banda Continua: Temperatura: 110 - 160°C
	Presión máxima gr/cm2: 5 bares
	Tiempo (seg): 10 a 20
Tipo de resina	Resina de fusión adherida al material (Poliamida)
	Mínimo 10 gramos de resina por metro cuadrado.
Cambio dimensional, en % máximo	± 2
Acabados	La entretela debe ser de tejido plano, pre encogida (certificado del fabricante) no tinturada (certificado del fabricante).
Presentación y Empaque	Rollo de 50 metros mínimo, se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la entretela.
	Empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y descripción (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Descripción de la entretela
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato.
	Peso
	tipo de producto
	Ítem del contrato
	Longitud por rollo
Nota 1: la entretela debe garantizar que las partes fusionadas con la tela principal no generen burbujas o laminaciones después de que la prenda haya sido sometida a 25 lavadas y mostrar cambios no	

cuando se aplique los ensayos contemplados en la norma NTC 542 "Planchado Permanente Telas y Confecciones".
Nota 2: para efectuar el ensayo de la NTC 908 CAMBIOS DIMENSIONALES EN TELAS DESPUÉS DEL LAVADO EN MÁQUINA DE USO DOMÉSTICO. El lavado debe cumplir las siguientes condiciones:
(1) Ciclo normal. Temperatura de lavado (II); $27^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$. Procedimiento secado (A) secado en tómbola con temperatura alta (normal). El procedimiento se debe realizar hasta completar (3) ciclos.
Nota 3: En caso de que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o características el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.

LOTE TELAS	
ENTRETELA NO TEJIDA PARA BORDADOS BACKING	
Unidad de medida	Metro
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DE LA TELA, NTC 1213. • DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA TELA NTC 228, opción B.
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS
Color	Crudo
Peso g / m²	50 ± 10
Material	100 % polipropileno o poliéster
Adhesivo	No
Ancho útil de la entretela en m	1,5
Presentación y Empaque	Rollo de 50 metros mínimo, se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la entretela.
	Empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y descripción (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Descripción de la entretela
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato.
	Peso
	tipo de producto
	Ítem del contrato
	Longitud por rollo
Nota: En caso que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o características el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.	

LOTE TELAS	
ENTRETELA REFUERZO POLIESTER NYLON	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	GORRA TIPO BEISBOLERA PARA ESPECIALIDADES POLICIA NACIONAL ET-PN-098 (ACTUALIZACION VIGENTE) NUMERAL 3.2.5.1
Unidad de medida	Metro
CARACTERÍSTICA	REQUISITOS EXIGIDOS
Tejido	Tafeta con inserción en hilos de nilón
Composición	100% poliéster con hilos en nylon
Color	Blanco
Adhesivo	Resina en poliamida doble punto
Peso g/m² Mínimo	340
Ancho útil de la entretela en metros	1,5
Hilo en urdimbre Mínimo	50
Hilo en trama Mínimo	30
Característica	Los hilos de poliéster y nylon no deben ir íntimamente ligados
Presentación y Empaque	Rollo de 60 a 80 metros, se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la entretela.
	Empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.
Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y descripción (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Descripción de la entretela
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato.
	Peso
	tipo de producto
	Ítem del contrato
	Longitud por rollo
Nota 1: En caso que por razones de producción de la Fábrica de confecciones se requiera realizar ajustes a las cantidades y/o características el contratista deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la entidad.	

LOTE TELAS	
TOALLA SECADO SENCILLO	
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS	<ul style="list-style-type: none"> • DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DE LA TELA, NTC 481-3 o NTC 1213. • DETERMINACIÓN DE LA MASA POR UNIDAD DE ÁREA (PESO) DE LA TELA NTC 230 opción C. • DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA TELA NTC 228, opción B.
Unidad de medida	Metro
CARACTERÍSTICA	REQUISITOS EXIGIDOS
Tejido	Plano
Composición	90% algodón - 10% poliéster
Color	Blanco
Peso: Mínimo	405 gr/metro lineal
Ancho útil de la tela en metros	150 cm
Presentación y Empaque	<p>Rollo de longitud mínima de 50 metros, se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la entretela.</p> <p>Empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.</p>
Rotulado	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.
	Código y descripción (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).
	Descripción de la entretela
	Nombre o marca registrada del fabricante
	Fecha y número del contrato.
	Peso
	tipo de producto
	Ítem del contrato
	Longitud por rollo
Nota 1: Nota: En caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores del material textil, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.	
Imagen de referencia	